

SECCION TECNICA INFORMATIVA BOLETIN TECNICO

VOL. 24
24/Septiembre/2005
Emisión Quincenal

NOTI - OPTIMUS

OPTIMAS NOTICIAS PARA MEJORAR EL DESEMPEÑO DE LOS LUBRICANTES

Mejores Prácticas para Contenedores de Relleno



Considere implementar estas mejores prácticas para recipientes de aceite y contenedores de relleno:

- Utilice únicamente contenedores que puedan sellarse herméticamente.
- Siempre ciérrelos bien cada vez que se utilicen
- No utilice contenedores galvanizados
- Destine contenedores a una clase de "lubricantes mezclables entre sí exclusivamente" y etiquete adecuadamente
- No utilice contenedores de relleno para almacenar aceite cerca de las máquinas; coloque los contenedores en un locker o gabinete cercano entre usos
- Inspeccione los contenedores rutinariamente por si acumulan polvo, lodos y partículas.

¿Aceite Escondido en su Planta?



¿Se encuentran todas sus áreas de almacenamiento de aceite bajo control? Incluso en una planta de manufactura consolidada, una ronda aleatoria puede descubrir "nuevas" áreas de almacenamiento de aceite. Revise las leyes en su localidad, pero generalmente el aceite nuevo y el usado deben estar bajo contención. Ese nuevo sitio para almacenar convenientemente un barril o dos de aceite, pudiera no haber sido evaluado completamente y por lo tanto la contención no habría sido considerada. No se preocupe, ya que varias empresas tienen disponibles sistemas portátiles de almacenamiento que fácilmente pudieran remediar este olvido. Camine por su planta y vea si puede descubrir algunas nuevas áreas de almacenamiento de aceites

El Agua Arruina a los Rodamientos



La humedad en los aceites lubricantes puede tener un impacto devastador en los ciclos de vida de los componentes. De acuerdo con uno de los principales proveedores de rodamientos, es posible reducir su vida hasta en un 75 por ciento sin darse cuenta de que existe humedad en el aceite, basado en la observación visual.

El agua causa oxidación, formación de ácidos, barniz, lodo, espuma, problemas de viscosidad (el agua primero espesa y luego adelgaza al aceite) y puede provocar que un aceite se convierta en conductor de electricidad. El agua también crea condiciones para un incremento dramático de la corrosión.

El agua puede ser evitada en el aceite, manteniendo la temperatura correcta y mediante el uso de filtros de media absorbente y deshidratación por vacío. El equipo industrial que es apagado y encendido frecuentemente es más susceptible de absorber humedad de la atmósfera, particularmente durante los meses de lluvia, cuando la humedad atmosférica se encuentra en su punto más alto.

REFERENCIAS:

- NORIA LATINOAMERICA.