

## SECCION TECNICA INFORMATIVA BOLETIN TECNICO

VOL. 6  
25/Febrero/2005  
Emisión Semanal

### NOTI-OPTIMUS

OPTIMAS NOTICIAS PARA MEJORAR EL DESEMPEÑO DE LOS LUBRICANTES

### *LA IMPORTANCIA DE UNA TOMA DE MUESTRA*



Es de vital importancia considerar principalmente los siguientes puntos, ya que representa para el laboratorio de análisis las condiciones reales efectuadas en el proceso de aplicación.

1) Limpieza del envase.



2) Envase sin humedad.

3) Envase sin polvo.



- 4) Cantidad adecuada de muestra mínimo 150 ml.
- 5) Realizar un procedimiento adecuado de muestreo.



- 6) Localización de toma o puerto de muestreo.
- 7) Dispositivos adecuados de muestreo.



- 8) Maximizar la densidad de datos (muestra representativa de un volumen conocido).
- 9) Minimizar la alteración de datos (dentro de rangos esperados).
- 10) Frecuencia adecuada del muestreo.



## *¿PORQUE ES NECESARIO EL CONTROL DE TOMA DE MUESTRA?*



- a) Existe información dispersa que el usuario, mantenimiento y el laboratorio no pueden precisar según el medio ambiente que rodea a la maquinaria.



- b) Un exitoso análisis de aceite inicia con la adecuada toma de muestra.
- c) Drene los fondos del depósito, nunca tome muestras del fondo del tanque a menos que la intención sea encontrar sedimento.



## ANALISIS DE INFORMACION OBTENIDA

### INFORMACION CERTERA



- Maquinaria operando.



- Antes de Filtros.
- Envases limpios.
- Dispositivos limpios.
- Muestreo de frecuencia apropiada.
- Registro de horas de operación del aceite.



- Muestras enviadas al laboratorio inmediatamente.

### INFORMACION BASURA



- Maquina fría.
- Envase inapropiados.



- Mangueras y dispositivos sucios.
- No drenar aceite.
- Contaminación con otros aceites.

Esperar semanas antes de enviarlo al laboratorio.

#### REFERENCIAS:

- NORIA LATIN-AMERICA. Gerardo Trujillo.
- NORIA CORPORATION. James C. Fitchs.